

MINISTÈRE
de
L'INDUSTRIE, du TRAVAIL et
de la PRÉVOYANCE SOCIALE

Direction Générale de l'Industrie

SERVICE
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

N° *78249*

ROYAUME DE BELGIQUE



BREVET D'INVENTION

Le Ministre de l'Industrie, du Travail et de la Prévoyance Sociale,

Vu la loi du 24 mai 1854;

Vu le procès-verbal dressé le *6 octobre 1937*, à *18 h 15'*
au Greffe du Gouvernement provincial du *Brabant* de *Liège*;

ARRÊTE:

Article 1^{er}. — Il est délivré à *W. P. Creemers*
12 rue de Brazey, à Plessin,
repr. par W. C. Laguerre - Knaul, à Liège,
un brevet d'invention pour : *Raccord-frette.*

Article 2. — Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le *30 novembre 1937*.

Pour le Ministre et par délégation :
Le Directeur Général de l'Industrie :

BEST AVAILABLE COPY

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE,
DU TRAVAIL ET
DE LA PRÉVOYANCE SOCIALE



ROYAUME DE BELGIQUE
BREVET D'INVENTION N° 283199

DEMANDE DÉPOSÉE LE -6- X-1931

VU POUR ÊTRE ANNEXÉ À L'ARRÊTÉ MINISTÉRIEL DU 30-XI-1931

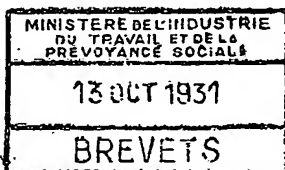
POUR LE MINISTRE & PAR DÉLÉGATION

LE DIRECTEUR GÉNÉRAL DE L'INDUSTRIE.

Arbouin

X Mémoire descriptif à l'appui de la demande de brevet pour:

"RACCORD FRETTÉ"



formée par Monsieur

François C R M R S à Sclessin

Le présent brevet a pour objet un raccord frette destiné à la jonction de tuyaux de caoutchouc ou autre matière appropriée telle que le plomb, servant à la conduite d'eau, de gaz ou autres fluides.

Le raccord envisagé comporte un corps perforé dont la partie centrale est en forme d'écrou et dont les extrémités légèrement coniques sont pourvues extérieurement d'un filet de même sens, gauche ou droit taillé à la façon des filets des tire-fonds et sont destinées à s'introduire dans les bouts des tuyaux à raccorder, lesquels bouts sont emmanchés au préalable sur des frettes ou manchons ayant extérieurement la forme d'écrous, de manière à pouvoir visser aisément le raccord dans l'extrémité du tuyau en agissant par exemple au moyen de clefs engagées respectivement sur l'écrou formé sur le corps perforé ou raccord et sur l'écrou frette engagé sur l'extrémité du tuyau de caoutchouc.

On obtient de la sorte un raccord d'une solidité à toute

64

BEST AVAILABLE COPY

épreuve nécessitant des clefs aussi bien pour le desserrage que pour l'assemblage.

Les dessins annexés feront ressortir davantage l'exposé descriptif ci-dessous.

A cet effet les dessins annexés représentent:

La fig.1 représente une vue du raccord envisagé conformément à l'objet de l'invention et réunissant les extrémités de deux tuyaux en caoutchouc.

La fig.2 des vues de profil et de face du raccord.

La fig.3 représente des coupes dans les extrémités des tuyaux à raccorder munis de leur frette écrou et une vue de face de l'un deux.

En se reportant aux figures ci-dessus 1 représente le raccord pourvu d'une partie centrale 2 ayant la forme d'écrou et d'extrémités coniques 3 et 4 munies toutes deux, d'un filet de vis de même sens, taillé à la façon des filets de tire-fonds.

Les extrémités des tuyaux en caoutchouc à raccorder sont représentées par 6 et sont garnies de frettes, telles que 5 affectant extérieurement la forme d'écrou.

On comprend aisément qu'en présentant une des extrémités d'un tuyau 6 en face d'une des parties 3 et 4, du raccord et qu'en vissant l'une ou l'autre de ces parties au moyen de clefs engagées respectivement sur l'écrou 2 et 5 que l'on arrive à obtenir un raccord se présentant comme indiqué à la fig.1.

Le système de liaison envisagé ne s'applique pas essentiellement au raccord de la fig.2 mais par exemple a toute extrémité fixe de réservoir ou de conduite ne comportant qu'un bout tel que 3 ou 4, par exemple dans le cas de raccord de réchaud à gaz ou de prise de gaz ou autre fluide à une conduite ou réservoir.

On a représenté les formes d'écrous 2 et 5 sous forme d'écrous à 6 pans mais elles peuvent en comporter un nombre plus grand ou plus petit.

Toute autre forme extérieure de la frette 5 pourra être

envisagée sans que pour cela on s'écarte de l'objet de l'invention.

Les raccords et frettes pourront se fabriquer en toute espèce de métal approprié suivant les applications, de même qu'en toutes dimensions.

REVENDICATIONS

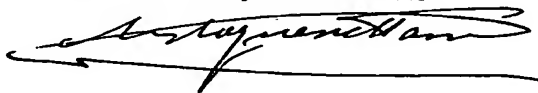
1) Raccord frette à demeure ou déplaçable pour tuyauteries de caoutchouc ou en autre matière appropriée telle le plomb etc. caractérisé en ce que chaque extrémité de tuyau à raccorder est pourvue d'une bague ou frette en métal, dont la périphérie extérieure est en forme d'écrou ou autre apte à recevoir une clef ou outil d'entraînement en sens rotatif et s'engage sur la partie d'extrémité cône d'un raccord perforé, pourvue d'un filet de vis taillé à la façon des filets de tire-fonds, le dit raccord perforé comportant dans le voisinage de sa partie médiane dans le cas d'un raccord déplaçable, un épaulement ou embase dont la partie extérieure revêt la forme d'un écrou ou toute autre forme apte à recevoir une clef ou autre outil d'entraînement en sens rotatif.

2) Une forme de réalisation de la revendication I, comme substantiellement décrit et représenté et d'autres empruntant en tout ou en partie les éléments caractéristiques développés ci-dessus.

R E S U M E

Le raccord frette est à demeure ou déplaçable et comporte une ou des tubulures dont la ou les parties extérieures sont taillées comme un filet de tire-fonds et est ou sont destinées à recevoir l'extrémité de la tuyauterie en caoutchouc ou en autre matière appropriée telle le plomb pourvue d'une bague ou frette dont la partie extérieure a la forme d'un écrou ou autre à l'effet de pouvoir recevoir une clef ou autre outil d'entraînement.

Liège le 6 octobre 1931.
Par Pon: François CREMERS.



3199

François CREMERS.

383199

Fig. 2.

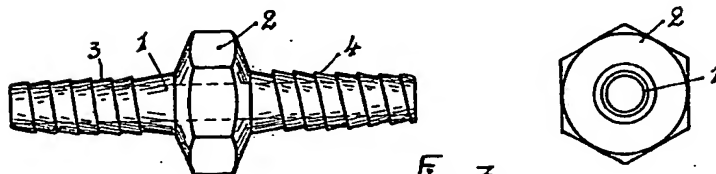


Fig. 3.

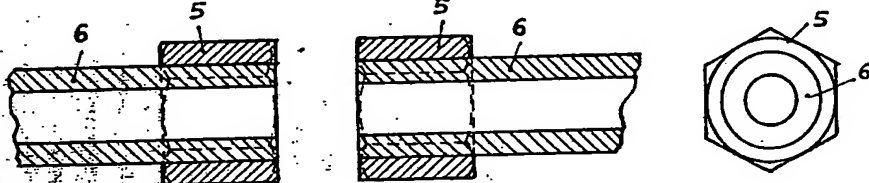
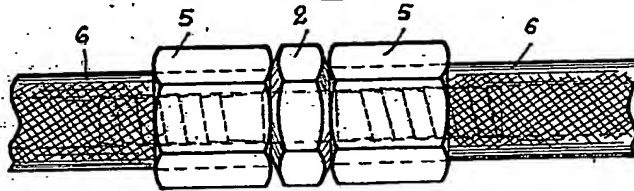


Fig. 1.



Liège le 6 octobre 1931.
PAR PON. François CREMERS.

Antoine Cremers

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE
PRÉFECTURE
13 OCT 1931
BREVÉ

BEST AVAILABLE COPY

25